

Preh Group **Qualitätspolitik**

Grundsätzliches

Ein erklärtes Ziel der Unternehmensleitung ist eine permanente Verbesserung des Qualitäts- und Umweltsystems und einer daraus resultierenden Null-Fehler-Strategie für unsere Produkte und Dienstleistungen. Durch Innovationen in Technologien, In-house-Kernkompetenzen sowie ein professionelles Projektmanagement sind wir unseren Kunden ein zuverlässiger Partner, der Pre(h)mium-Qualität liefert.



Unsere Kunden

Wichtigstes Ziel unserer Aktivitäten ist die Kundenzufriedenheit zu steigern. Unsere Produkte und Dienstleistungen müssen sich dadurch auszeichnen, dass sie die Anforderungen der Kunden uneingeschränkt und besser erfüllen, als die unserer Wettbewerber. Wir lösen Probleme auf den Gebieten, die wir technologisch beherrschen und erfüllen die Erwartungen unserer Kunden in partnerschaftlicher Zusammenarbeit und mit innovativen Ideen so überzeugend, dass wir hohe Marktanteile erreichen und angemessene Preise realisieren können.

Unsere Mitarbeiter

Unsere Mitarbeiter und Führungskräfte sind unser wichtigstes internes Potential (Ressource). Alle Führungskräfte müssen intensiv darauf hinwirken, dass die Unternehmensziele und insbesondere die Ziele und Strategien für die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen von allen Mitarbeitern – je nach ihrem Aufgabengebiet verstanden und auch uneingeschränkt praktiziert werden. Das Bemühen um ständige Verbesserung unserer Leistung ist Verpflichtung für alle Mitarbeiter der Preh Gruppe.

Unsere Gesellschafter

Unsere Gesellschafter stellen uns einen erheblichen Teil der im Unternehmen benötigten Finanzmittel zur Verfügung.

Durch die langfristige strategische Automotive-Ausrichtung und das Know-How unseres Gesellschafters in China ermöglicht er uns weiteres Wachstumspotenzial.

Unsere Ziele gegenüber unseren Gesellschaftern sind in der Unternehmensplanung formuliert. Wesentlich hierbei ist das Erzielen eines entsprechenden Gewinnes zur Verzinsung des eingesetzten Kapitals.

Unsere Lieferanten

Wir streben partnerschaftliche und langfristige Ziele mit unseren Lieferanten an. Ständige Verbesserung der Zusammenarbeit in den Prozessen und den Systemen der Lieferanten trägt zur Wirtschaftlichkeit, Liefertreue und zur Verbesserung der Qualität bei.

Schnell wechselnde und steigende Kundenanforderungen an Preh erfordern auch von unseren Lieferanten höchste Flexibilität und die Bereitschaft, zu Problemlösungen kreativ und schnell beizutragen. Die Lieferungen und Leistungen des Lieferanten müssen daher alle vereinbarten und gesetzlichen Anforderungen in vollem Umfang erfüllen. Um das Null-Fehler-Ziel zu erreichen, ist eine konsequente Qualitätsvorausplanung und effektive Serienüberwachung unabdingbar. Der Schwerpunkt muss hierbei auf Fehlervermeidung liegen.

Sicherheitsrelevante Produkte und Typzulassung

Preh entwickelt, produziert und vertreibt sicherheitsrelevante Steuergeräte. Basis für die Produktentwicklung sind die Vorgaben nach ISO 26262 und IEC 61508, die zu beachten sind.

Für die Produktion und Vertrieb der Produkte gelten spezielle Anforderungen hinsichtlich Prüfung, Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit. Die hierfür notwendigen Vorgehensweisen sowie die der Typzulassung sind unbedingt zu beachten.