

## Präambel und Grundsätze

Ein erklärtes Ziel der Unternehmensleitung ist die permanente Verbesserung des Managementsystems. Die daraus resultierende Null-Fehler-Strategie für unsere Produkte und Dienstleistungen ist geprägt von Maßnahmen zur Fehlervermeidung und Risikominimierung.

Mit der Qualitätskampagne „Activate the Q in you“ ist das Denken und Handeln jedes Mitarbeiters darauf gerichtet, unseren Kunden immer die beste Qualität und die höchste technische Fähigkeiten zu bieten.

Behördliche und gesetzliche Vorgaben werden bei Preh konsequent beachtet.



Bild Logo "Activate the Q in you"

Mit Innovationen in Technologien, In-house-Kernkompetenzen, stabilen Prozessen, professionellem Projektmanagement, konsequenter Qualitätsvorausplanung und solidem Design, sowie eine effektive Überwachung der Serienfertigung sind wir unseren Kunden ein langfristiger und zuverlässiger Partner.

## Unsere Kunden

Wichtigstes Ziel unserer Aktivitäten ist die Steigerung der Kundenzufriedenheit. Unsere Produkte und Dienstleistungen zeichnen sich dadurch aus, dass sie die Anforderungen der Kunden uneingeschränkt und besser erfüllen, als die unserer Wettbewerber. Darauf gründet sich der nachhaltige Erfolg unseres Unternehmens.

## Unsere Mitarbeiter

Unsere Mitarbeiter sind unser wichtigstes internes Potential.

Alle Mitarbeiter wirken intensiv darauf hin, dass die Unternehmensziele und insbesondere die Ziele und Strategien für die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen von allen entsprechend ihrem Aufgabengebiet verstanden und uneingeschränkt praktiziert werden.

Die Verantwortung zur Mitwirkung an der ständigen Verbesserung unserer Leistung ist jedem Mitarbeiter bei Preh bewusst.

## Unsere Gesellschafter

Die wirksame Umsetzung unseres Managementsystems und die langfristige strategische Ausrichtung unserer Bereiche Car HMI (Human Machine Interface), E-Mobilität und Commercial Vehicle HMI, ermöglicht uns ein stetiges Wachstum im Einklang mit den Erwartungen unserer Gesellschafter.

## Unsere Lieferanten

Wir streben eine partnerschaftliche und langfristige Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten an. Diese faire Zusammenarbeit bildet die Basis für gegenseitige wirtschaftliche Beziehungen und ist die Grundlage für Lieferzuverlässigkeit und der stetigen Verbesserung der Qualität.

Die Flexibilität und die Bereitschaft unserer Lieferanten an fehlervermeidenden Maßnahmen und kreativen Problemlösungen auf Basis des gegenseitigen Vertrauens mitzuwirken trägt maßgeblich zur Erreichung des Null-Fehler Zieles bei.

## Sicherheitsrelevante Produkte und Typzulassung

Preh entwickelt, produziert und vertreibt sicherheitsrelevante Produkte. Basis für die Produktentwicklung sind die Vorgaben nach ISO 26262 und IEC 61508, welche zu beachten sind.

Für die Produktion und Vertrieb der Produkte gelten spezielle Anforderungen hinsichtlich Prüfung, Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit. Die hierfür notwendigen Vorgehensweisen sowie die der Typzulassung sind unbedingt zu beachten.

Bad Neustadt a. d. Saale, 20. September, 2018

gez. **Christoph Hummel**

Vorsitzender der Geschäftsführung, CEO

gez. **Rui Marques Dias**

Geschäftsführer, CFO

gez. **Zhengxin "Charlie" Cai**

Geschäftsführer Einkauf, Supply Chain Management, Commercial Vehicles, CSO

gez. **Jochen Ehrenberg**

Geschäftsführer Produktentwicklung und Werke, CTO

gez. **Stavros Mitrakis**

Geschäftsführer, Preh Car Connect