



## Exzellenz - sonst nichts

Die uns verliehene IATF 16949-Zertifizierung ist eine Anerkennung für die Produkt- und Service-Exzellenz, die wir seit 100 Jahren Preh-Firmentradition und in über 30 Jahren im Automobil-Geschäft mit unseren Produkten und Prozessen für unsere Kunden kontinuierlich erbringen.

Diese Service-Exzellenz ermöglicht es uns, unsere Kunden über den gesamten Produktlebenszyklus zufrieden zu stellen. Unser Ziel ist, die Erwartungen unserer Kunden unsere Produkt- und Servicequalität voll zu erfüllen. Unsere Richtlinien, Prozesse, Systeme und Ziele basieren auf den Anforderungen der internationalen Normen, den Kundenerwartungen, unserem Wissen und unserer Erfahrung. Die Kenntnis und Einhaltung dieser Richtlinien und Prozesse sind die Grundlage unserer Qualität.

## Null Fehler

Qualität bedeutet die Dinge am Anfang richtig zu machen, um Fehler am Ende zu vermeiden. Die Vermeidung von Fehlern ist wichtiger als die Beseitigung von Defekten. Wir konzentrieren uns daher bei allem was wir tun, auf hervorragende Qualität. Durch kontinuierliche Verbesserungen gemäß dem PDCA-Kreislauf (Plan Do Check Act/ Planen Machen Prüfen Handeln) optimieren wir unsere Prozesse und Ressourcen, um Ausschuss zu vermeiden.

## Innovation und Nachhaltigkeit

Wir entwickeln innovative Produkte für den Markt von morgen. Wir setzen ehrgeizige globale operative Ziele, um unsere Umwelt und Ressourcen vom Beginn des Designs bis zum Ende des Produktlebenszyklus zu schonen.

## Attraktiver Arbeitgeber

Wir bieten herausfordernde Aufgaben sowie kontinuierliche Weiterbildung und sorgen für attraktive Arbeitsbedingungen. Unser globales interdisziplinäres Team strebt täglich gemeinsam nach EXCELLENCE.

## Verlässlichkeit

Wir sind ein starker, zuverlässiger Partner für alle unsere Stakeholder. Verlässlichkeit bedeutet daher auch, ein effektiver Partner bei der Problemlösung und der Bewältigung von Herausforderungen zu sein. Transparente Kommunikation und das Einhalten von Zusagen sind unser Schlüssel für Exzellenz. Die Geschäftsleitung, das Management und alle Mitarbeiter verpflichten sich zu exzellenter Qualität, ständigem Lernen und kontinuierlicher Verbesserung, wie in dieser Qualitätspolitik festgelegt.